

製品モニターレポート提出について

この度は、製品モニターにご協力いただき、ありがとうございます。
モニターレポートのご提出にあたり、下記ご確認をお願いします。

- モニターの条件 次の項目のすべてに該当するお客さま。
・弊社指定のレポートを提出いただけること
・提出レポートの内容を弊社販促物への利用に同意していただけること
・レポートに記載していただいた、御社名(部署名)、お名前を弊社販促物へ記載させていただけること
- レポート提出期限 導入後3週間以内、または営業担当とお打合せいただいた期限内に、ご提出をお願いします。
- レポート内容
- ①レポートデータ(レポート入力用 EXCELファイルを弊社からお渡しいたします。)
 - ②システム構成図
EXCELファイルへご入力ください。手書きをスキャンして、PDFやJPGファイル等へ変換したのもでも可。
 - ③デジタル写真データ 3点以上
JPEG(jpg)形式、画像サイズは2304×1728pixe 程度以上の鮮明なもの。
携帯電話のカメラで撮影されたものは不可
- ※写真の内容は、ご入力いただいたレポート内容に合う画像をご用意ください。
バーコード読取作業時の写真(手元をアップした画像等)、機材設置場所、現場作業場所、
作業場所外観(自社ビル全景等)、データ取込後のシステム画面、ハンディーターミナル液晶表示など。
- ※弊社より撮影内容を依頼させていただく場合もございます。
※画像ファイル名はなるべく内容が判り易い名前を付けてください。
※顧客情報など公開できないものが含まれている場合は、弊社で加工しますのでお知らせください。
- ④サンプルバーコード(読取対象の伝票、ラベルなど。判読できるのであれば画像の代用可能)
- 提出方法
- ご希望の提出方法をお知らせの上、ご提出をお願いします。
- メール・WEB経由で提出
弊社営業担当のメールアドレスにお送りください。
4MB以内のデータはメールでの受付ができます。
4MBを超えるデータは下記のような「データの無料転送サービス」をご利用ください。
[データ便 https://www.datadeliver.net/](https://www.datadeliver.net/)
[宅ふあいる便 http://www.filesend.to/](http://www.filesend.to/)
- 郵送での提出
CD-Rなどのメディアにデータを記録して、弊社営業担当宛にご送付ください。
- 問合せ窓口
- モニターレポートに関してご不明な点がございましたら、弊社営業担当までご連絡ください。
「モニターレポートについての問合せ」とお伝えください。
- メールでのお問合せ ※下記のメールアドレスにご連絡ください。担当がご連絡いたします。
welcom@e-welcom.com
- 電話での問い合わせ ※地域により担当が異なります。
- ・中部・近畿・中国・四国・九州
神戸本社 マーケティンググループ
〒651-2242 兵庫県神戸市西区井吹台東町1-1-1 西神南センタービル
TEL:078-993-6010
 - ・北海道・東北・関東
東京営業所
〒113-0034 東京都文京区湯島3-14-9 湯島ビル
TEL:03-3836-9411

製品モニターレポート

記入日: 2012年4月5日

項目	説明	該当する画像ファイル名および説明
導入事例	出荷時の検品およびデータ管理業務 MODEL 8200シリーズ、標準付属ソフト WelPet™ JobCreator を利用	
御社名	〇〇〇〇 株式会社 様 http://www.xxxxxx.co.jp/	1. 会社ビル全景CIMG1915.JPG
事業内容	自動車・鉄道・家電・産業機器等のシール(オイルシール)等を製造している 総合部品メーカー (オイルシールとは、回転軸における潤滑剤の漏れや異物の混入を防ぐ密封装置の一種。 一言で言えば、オイル(油)をシールする(封じる)機械要素である。)	
導入環境/部署	場所: 本社〇〇部 作業人数: 〇〇人 作業件数: 1日あたり〇〇件程度 バーコードは自社作成?: 伝票&ラベルとも自社で印字している ・製品を出荷する際に、出庫伝票と製品箱の製品コードを目視で行っていた。	
導入前の課題	・出庫伝票の製品コードと、製品箱のコードを目視で確認 →コード番号が似ている為、誤出荷の発生 →目視の為、確認に時間がかかる ・バーコードを採用するも、複写式伝票の為、読取り出来るハンディターミナルが見つからない	
導入要件	・出庫伝票と製品箱に印刷されているバーコードの照合を行なう。 ・出庫伝票と製品箱を都度照合を行なう: 1照合と同じ製品を複数出庫する場合、連続照合(1:N照合)を行なう。 ・実績データは、作業の履歴データとしてExcelで保管を行なう。 ・すぐに使用出来るソフトが必須	1. 出庫伝票CIMG1906.JPG ※上段のバーコード読取 2. 製品箱CIMG1908.JPG ※中央のバーコード読取 3. 出庫検品CIMG1911.JPG 4. 出庫検品拡大CIMG1911.JPG
導入効果	・8200-2Dを採用したことで、読取りのストレスが無く作業ができる。 →読取りが良い(色々試したが、読取りが出来ないモデルが殆どだった) →2次元スキャナの為、バーコードの方向に関係なく読める為、作業性の向上 →バーコード照合を行なうことで、目視での確認が減り、誤出荷が減少 ・最初から使用出来るソフトが付属している為、すぐに業務が開始できた。	
構成	・導入した弊社製品: 型番: 8200-2D-4M × 〇〇台 ・併用している製品: 特になし ・読取コード: 〇〇〇〇 ・ハンディターミナルアプリケーション: WelPet™ JobCreator (ウェルコムデザイン製 標準搭載) ・接続する上位機種: WindowsPC、OS: WinXP	
今後の展望	・他部署で10台程度を購入予定 ・現在は最終出荷場所のみで使用しているが、ピッキング業務にも広げていきたい。 ・出荷の方も、予め出荷予定のマスタを取り込んで、照合を行い、一致したものを消し込みしていく方法も検討したい。	

■画像ファイルの一例 ※左記の該当箇所欄にファイル名と簡単な説明を入れてください。



1. 会社ビル全景CIMG1915.JPG



1. 出庫伝票CIMG1906.JPG



2. 製品箱CIMG1908.JPG



3. 出庫検品CIMG1911.JPG



4. 出庫検品拡大CIMG1911.JPG

システム構成図

